

TPH-BOND 25

Chất gia cường bề mặt

1. MÔ TẢ:

Trong bối cảnh ngành bao bì ngày càng đòi hỏi sử dụng giấy có định lượng mỏng hơn để giảm chi phí và tiết kiệm tài nguyên, các nhà máy sản xuất giấy đang đối mặt với nhiều thách thức: chất lượng sợi suy giảm do nguyên liệu tái chế nhiều lần, chi phí tinh bột ngày càng tăng trong khi nhu cầu sử dụng không ngừng mở rộng, và đặc biệt là khó khăn trong việc kiểm soát chất lượng nước trắng khi sử dụng hóa chất tăng bền ở phần ướt.

TPH-Bond 25 là hóa chất gia cường chất lượng cơ lý giấy thế hệ mới, sử dụng tại phần gia keo nhằm cải thiện độ dai (Burst Strength), độ nén vòng (Ring Crush) của giấy, giảm lượng sử dụng tinh bột và hạn chế hồi ẩm trong quá trình lưu trữ giấy. Sản phẩm được Công ty Thuận Phát Hưng hợp tác nghiên cứu và chuyển giao công nghệ từ tập đoàn DOR CHEMICAL GROUP, Israel, đặc biệt phù hợp với giấy tái chế, giấy kraft và giấy bao bì định lượng thấp. TPH-Bond 25 tương thích với nhiều loại hoá chất sử dụng trong dung dịch gia keo, mang lại giải pháp bền vững cho ngành giấy hiện đại.

2. ƯU ĐIỂM:

- Giúp cải thiện các chỉ tiêu như độ kéo đứt, độ bền gấp, và độ chịu nén – đặc biệt hiệu quả với giấy tái chế hoặc giấy định lượng thấp.
- Giảm chi phí sản xuất nhờ thay thế một phần tinh bột nhưng vẫn duy trì hoặc nâng cao chất lượng giấy.
- Sử dụng đơn giản và không ảnh hưởng tới các điều kiện vận hành hiện tại của dây chuyền sản xuất giấy.
- Phù hợp với nhiều loại giấy, đặc biệt là giấy bao bì, giấy carton sóng, giấy kraft – những loại thường dùng sợi tái chế và yêu cầu độ bền cao.
- Tính ổn định cao và thích hợp trong khoảng pH rộng, phù hợp với môi trường phổ biến trong sản xuất.
- An toàn trong quá trình sử dụng và thân thiện với môi trường.

3. THÔNG SỐ KỸ THUẬT:

Ngoại quan	: Dạng lỏng sệt trong suốt
Độ rắn (%)	: Min 20
pH	: 3.0 – 5.0 (dd gốc)
Độ nhớt (cps)	: 2100
Tính ion	: Không ion

4. SỬ DỤNG:

- Liều lượng: Mức dùng thay đổi tùy theo yêu cầu tăng cơ lý giấy của nhà máy. Thông thường mức dùng từ 2 – 5 kg/tấn sản phẩm.
- Cách dùng: Có thể cho trực tiếp bằng cách cho trực tiếp hóa chất này vào bể dung dịch keo sau nấu bột mì hoặc sử dụng bơm định lượng bơm trực tiếp hóa chất để cấp online vào bể vận hành gia keo cùng với các hóa chất chống thấm.

Lưu ý: Hiệu quả tăng chất lượng tốt hơn khi sử dụng cho giấy có mức độ chống thấm cao, độ hồi ẩm thấp.

5. BẢO QUẢN VÀ LƯU TRỮ

- Tránh ánh nắng chiếu trực tiếp.
- Đóng chặt nắp và lưu giữ ở nơi thoáng mát (20 – 30°C) nếu không sử dụng.
- Hạn sử dụng: 6 tháng.
- Không sử dụng vỏ thùng đã hết cho mục đích khác.

6. XUẤT XỨ VÀ ĐÓNG GÓI

- Đóng gói: 1000 kg/thùng.
- Hình ảnh đóng gói:



- Hoàn tất sản xuất và đóng gói tại **Công ty MK Technology**, Tây Ninh, Việt Nam.

Cần đọc kỹ hướng dẫn sử dụng và tuân thủ các điều kiện an toàn lao động được quy định trên MSDS khi sử dụng sản phẩm.

Những thông tin trên đây chỉ mang tính tham khảo. Chúng tôi không thể tiên đoán chính xác hiệu quả ở mỗi điều kiện khác nhau hoặc kết hợp với các phụ gia khác mà nhà máy ứng dụng. Vì thế, chúng tôi không chịu trách nhiệm về kết quả sử dụng có sự thay đổi khác với những thông tin này. Các nhà máy nên sử dụng một khoảng thời gian tối thiểu đủ để đánh giá và xác định điều kiện tối ưu trước khi sử dụng lâu dài để đạt hiệu quả chất lượng giấy cao nhất có thể. Nhân viên của Thuận Phát Hưng sẽ sẵn lòng hướng dẫn khi được yêu cầu.