

## NEOLEX 1012®

### Chất tăng bền ướt

#### 1. MÔ TẢ:

**NEOLEX-1012®** là loại polymer tan trong nước có mối liên kết ngang Polyamide - Epochlorohydrin, hiệu quả trong việc cải thiện đáng kể độ bền ướt bằng cách làm tăng thêm các liên kết bổ sung không bị nước làm đứt đoạn.

**NEOLEX-1012®** được dùng trong sản xuất các loại giấy sau:

- Giấy vệ sinh: giấy khăn lau, giấy ăn, giấy lụa, khăn giấy và các loại khác.
- Giấy bao gói nặng: giấy bao gói cho các loại gia vị thực phẩm như muối, đường và các sản phẩm phân bón, xi măng, v.v....
- Giấy carton: lớp mặt carton, lõi giấy, ống giấy, carton làm hộp.

#### 2. ƯU ĐIỂM:

- Giấy thông thường khi gặp nước sẽ rất dễ rách và mất liên kết. Chất tăng bền ướt giúp giữ cho các sợi cellulose bám chặt vào nhau ngay cả khi thấm nước.
- Chất tăng bền ướt giúp giấy chống rách, rã hoặc biến dạng khi ngâm trong nước, duy trì hình dạng và tính năng.
- Quy trình sản xuất giấy diễn ra ổn định hơn, giảm lượng phế phẩm và tăng năng suất khi sử dụng đúng theo quy định và liều lượng trong hướng dẫn sử dụng.
- Cải thiện tính chất cơ lý tổng thể và tăng độ bền lâu dài cho giấy ngay cả trong điều kiện môi trường ẩm ướt.
- Tính ổn định cao và thích hợp trong khoảng pH rộng, phù hợp với môi trường phổ biến trong sản xuất giấy.
- An toàn trong quá trình sử dụng và thân thiện với môi trường.

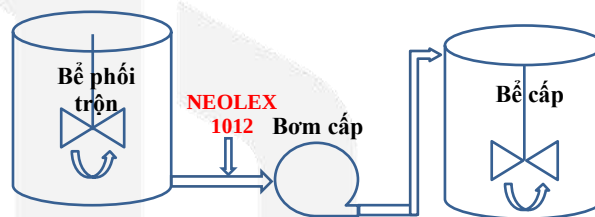
#### 3. THÔNG SỐ KỸ THUẬT:

|                               |                           |
|-------------------------------|---------------------------|
| Ngoại quan                    | : Dung dịch màu vàng nhạt |
| Tỷ trọng (g/cm <sup>3</sup> ) | : 1.03 ± 0.015            |
| Độ rắn (%)                    | : 13 ± 1                  |
| pH                            | : 2.5 – 5.0 (dd gốc)      |
| Độ nhớt (cps)                 | : 20 – 50 (dd gốc)        |
| Tính ion                      | : Cation                  |
| Hoà tan                       | : Dễ phân tán trong nước  |

#### 4. SỬ DỤNG:

- Liều lượng: 5 – 10 kg/tấn sản phẩm hoặc cao hơn, tùy theo yêu cầu mức độ cải thiện độ bền và cơ lý giấy của nhà máy.

- Cách dùng: Có thể thực hiện pha loãng với nước theo tỷ lệ từ 1:3 – 1:10 trước khi sử dụng, hoặc pha online cả **NEOLEX 1012®** và nước vào một hệ thống phối trộn trước khi vào đường ống dẫn dung dịch bột giấy, tùy theo điều kiện vận hành tại nhà máy.
- Điem cho: Có thể cho trực tiếp vào bể bột cấp xeo hoặc cho online bằng bơm định lượng vào đường ống dẫn dung dịch bột từ bể bột cấp xeo.



#### 5. BẢO QUẢN VÀ LƯU TRỮ

- Tránh ánh nắng chiếu trực tiếp.
- Đóng chặt nắp và lưu giữ ở nơi thoáng mát (20 – 30°C) nếu không sử dụng.
- Hạn sử dụng: 4 tháng.
- Không sử dụng vỏ thùng đã hết cho mục đích khác.

#### 6. XUẤT XỨ VÀ ĐÓNG GÓI

- Đóng gói: 1000 kg/thùng.
- Hình ảnh đóng gói:



- Hoàn tất sản xuất và đóng gói tại **Công ty NEOTECH, Hàn Quốc**.
- Chịu trách nhiệm về sản phẩm và phân phối tại Việt Nam bởi **Công ty Thuận Phát Hưng, Việt Nam**.

*Cần đọc kỹ hướng dẫn sử dụng và tuân thủ các điều kiện an toàn lao động được quy định trên MSDS khi sử dụng sản phẩm.*

*Những thông tin trên đây chỉ mang tính tham khảo. Chúng tôi không thể tiên đoán chính xác hiệu quả ở mỗi điều kiện khác nhau hoặc kết hợp với các phụ gia khác mà nhà máy ứng dụng. Vì thế, chúng tôi không chịu trách nhiệm về kết quả sử dụng có sự thay đổi khác với những thông tin này. Các nhà máy nên sử dụng một khoảng thời gian tối thiểu đủ để đánh giá và xác định điều kiện tối ưu trước khi sử dụng lâu dài để đạt hiệu quả chất lượng giấy cao nhất có thể. Nhân viên của Thuận Phát Hưng sẽ sẵn lòng hướng dẫn khi được yêu cầu.*