

BORAX PENTAHYDRATE

1. MÔ TẢ:

Borax là một hợp chất hóa học quan trọng, tồn tại ở dạng tinh thể màu trắng mềm, nhiều cạnh. Khi để ngoài không khí khô, nó bị mất nước dần và trở thành khoáng chất tincalconit màu trắng như phấn. Borax được sử dụng rộng rãi trong các loại chất làm mềm nước, chất tẩy rửa, xà phòng, chất khử trùng, thuốc trừ sâu,...

2. ƯU ĐIỂM:

- Borax hoạt động như một chất tạo liên kết ngang (crosslinking agent) giữa các phân tử tinh bột, từ đó giúp lớp tinh bột bám chặt hơn vào sợi cellulose.
- Khi được trộn với tinh bột đã hồ hóa, Borax giúp điều chỉnh độ nhớt phù hợp cho lớp phủ giấy hoặc keo dán trong lớp sóng carton → Giúp giấy bao bì bám tốt hơn khi dán lớp hoặc in ấn.
- Nhờ khả năng tăng cường hiệu quả của tinh bột, borax cho phép sử dụng ít tinh bột hơn mà vẫn đạt hiệu quả cao.
- Khi kết hợp với tinh bột, Borax tạo màng bán thấm có khả năng hạn chế hút ẩm, giúp giấy bao bì ít bị mềm trong môi trường ẩm.
- Là hợp chất vô cơ, ít độc hại và dễ phân hủy trong môi trường, phù hợp với các yêu cầu sản xuất giấy xanh, sạch.
- An toàn trong quá trình sử dụng và thân thiện với môi trường.

3. THÔNG SỐ KỸ THUẬT:

Ngoại quan	: Dạng hạt màu trắng
Tỷ trọng (g/cm ³)	: 1.73 ± 0.02
pH	: 9.0 – 10.0 (dd 1%)
Độ tan	: 5.1g/100mL nước (20°C)

4. SỬ DỤNG:

- Trong ngành nông nghiệp: Được dùng để sản xuất phân bón.
- Trong luyện kim: Borax được sử dụng như chất trợ dung, nóng chảy hòa tan với các oxit kim loại để làm sạch bề mặt của kim loại, tạo ra sự tiếp xúc giữa các bề mặt kim loại khi được hàn.
- Trong sản xuất sợi thủy tinh: Được dùng để làm men thủy tinh, men gốm và làm cứng đồ sứ, làm chậm cháy và hợp chất chống nấm.

- Trong công nghiệp sản xuất nước tẩy rửa: Borax được sử dụng rộng rãi để làm nước rửa tay, chất làm mềm nước, xà phòng, chất khử trùng,... Nó cũng rất dễ dàng chuyển thành axit boric hay các borax khác.
- Ứng dụng trong các ngành khác như: Sản xuất giấy, tinh bột biến tính, sản xuất phân bón, thủy tinh, gỗ,...
- Lượng sử dụng: tùy thuộc vào ứng dụng mà điều chỉnh tỉ lệ sử dụng borax cho hợp lý.

5. BẢO QUẢN VÀ LƯU TRỮ

- Tránh ánh nắng chiếu trực tiếp.
- Đóng kín bao và lưu giữ ở nơi thoáng mát (20 – 30°C) nếu không sử dụng.
- Hạn sử dụng: 6 tháng.
- Không sử dụng vỏ bao đã hết cho mục đích khác.

6. XUẤT XỨ VÀ ĐÓNG GÓI

- Đóng gói: 25 kg/bao.
- Hình ảnh đóng gói:



- Hoàn tất sản xuất và đóng gói tại **Neobor, Mỹ (USA)**.
- Chịu trách nhiệm về sản phẩm và phân phối tại Việt Nam bởi **Công ty Thuận Phát Hưng, Việt Nam**.

Cần đọc kỹ hướng dẫn sử dụng và tuân thủ các điều kiện an toàn lao động được quy định trên MSDS khi sử dụng sản phẩm.

Những thông tin trên đây chỉ mang tính tham khảo. Chúng tôi không thể tiên đoán chính xác hiệu quả ở mỗi điều kiện khác nhau hoặc kết hợp với các phụ gia khác mà nhà máy ứng dụng. Vì thế, chúng tôi không chịu trách nhiệm về kết quả sử dụng có sự thay đổi khác với những thông tin này. Các nhà máy nên sử dụng một khoảng thời gian tối thiểu đủ để đánh giá và xác định điều kiện tối ưu trước khi sử dụng lâu dài để đạt hiệu quả chất lượng giấy cao nhất có thể. Nhân viên của Thuận Phát Hưng sẽ sẵn lòng hướng dẫn khi được yêu cầu.